

REA N° 45967 della C.C.I.A.A. di Varese  
Numero meccan. esportazione : VA 014400  
Uff. Reg. Imprese Tribunale Varese : N° 6019  
Cap. Sociale inter. Versato EUR 531.596,52  
Codice Fiscale / P. IVA N°: IT 00197070121  
**Macchine per conceria dal 1947**

# ALETTI



**ALETTI GIOVANNI & FIGLI S.R.L.**  
Via Tiepolo 14 - 21100 VARESE - ITALIA  
Telefono (+) 39 (0332) 33.46.64  
Telefax (+) 39 (0332) 33.19.17  
www.tannerymachines.com  
E - mail : aletti@aletti.it

## **DAL 1947 MACCHINE PER CONCERIA, GOMMA, TESSUTI E PRODOTTI FLESSIBILI**

*Siamo specializzati nella progettazione e nella costruzione di macchine per conceria dal 1947. La prima macchina costruita da Aletti è stata una smerigliatrice per pelli da 250 mm. Attualmente Aletti produce la più vasta gamma di smerigliatrici al mondo, per soddisfare le più esigenti richieste di smerigliatura su una grande varietà di prodotti flessibili. L'offerta di smerigliatrici Aletti include la tradizionale **VELOX 800 mm**, insuperabile per la lavorazione dello scamosciato, la **smerigliatrice in continuo a carta avvolta modello SV**, costruita in larghezze di lavoro da 1300 mm a 3200 mm, per la lavorazione in continuo delle pelli e la **esclusiva smerigliatrice a nastro modello VELOX SN** per esigenze di **elevata precisione e produzione** su tutti i tipi di prodotti flessibili (gomma, gomma rigenerata, tessuti gommati, sughero, finta pelle, PU, PVC, cuoio rigenerato, carta, printing blankets e tutti i tipi di pelle naturale), sia in lastre che in bobina. Versioni speciali della smerigliatrice a nastro sono utilizzate anche nell'industria tessile per esclusivi tipi di finissaggio.*



smerigliatrice a smerigliatore da mm. 224

**ALETTI GIOVANNI & FIGLI**  
Via Bona Vignati, 83 - Telefono: 23635 - VARESE (Italia)



Abbiamo progettato la **nuova smerigliatrice in continuo, modello SV (a carta avvolta)** sulla base dell'esperienza maturata con **più di 1500 smerigliatrici costruite negli oltre 60 anni di attività**. L'obiettivo della nuova macchina è quello di unire una elevata qualità di smerigliatura con la massima flessibilità di utilizzo e una facile messa a punto su tutti i tipi di prodotti in lastra. Il risultato è una **macchina moderna e versatile in grado di porsi quale nuovo punto di riferimento nel mercato delle smerigliatrici tradizionali**.



Nel nuovo progetto abbiamo migliorato notevolmente le prestazioni delle precedenti smerigliatrici a cilindro, **utilizzando vari componenti studiati e sperimentati nelle evolute macchine a nastro** (controllo spessore ad alta precisione, diametri assi smerigliatore e trasportatore maggiorati, nuovo sistema combinato di cilindro tenuta e lama tenuta ad alta rigidità, motorizzazione separata della spazzola) per garantire elevate prestazioni nelle più pesanti condizioni di lavoro.

## **LA SMERIGLIATRICE TECNOLOGICAMENTE PIU' AVANZATA E' LA SMERIGLIATRICE A NASTRO MODELLO VELOX SN**

che è in grado di fornire prestazioni eccellenti su tutti i tipi di **prodotti flessibili in lastre ed in bobina**. Questa macchina esclusiva è stata sviluppata e migliorata nel corso degli ultimi anni con e, grazie all'esperienza maturata sui vari prodotti ed alla elevata affidabilità raggiunta, rappresenta il **punto di riferimento per la qualità di smerigliatura, la precisione della calibratura e la versatilità di rifinizione superficiale** che è in grado di ottenere su una vasta gamma di prodotti con **spessori minimi inferiori a 0,1 mm, fino a spessori massimi di oltre 30 mm** e con gradi di flessibilità diversi, dal più morbido tessuto alla gomma ed al cuoio relativamente rigidi



REA N° 45967 della C.C.I.A.A. di Varese  
Numero meccan. esportazione : VA 014400  
Uff. Reg. Imprese Tribunale Varese : N° 6019  
Cap. Sociale inter. Versato EUR 531.596,52  
Codice Fiscale / P. IVA N°: IT 00197070121  
**Macchine per conceria dal 1947**

# ALETTI



**ALETTI GIOVANNI & FIGLI S.R.L.**  
Via Tiepolo 14 - 21100 VARESE - ITALIA  
Telefono (+) 39 (0332) 33.46.64  
Telefax (+) 39 (0332) 33.19.17  
www.tannerymachines.com  
E - mail :aletti@aletti.it



Con opportune regolazioni della pressione di smerigliatura, scegliendo i nastri di carta abrasiva nella vasta gamma di qualità e di grane disponibili, utilizzando rivestimenti di gomma del cilindro trasportatore e del cilindro smerigliatore di varie durezza, è possibile ottenere una **smerigliatura ed una grande varietà di effetti di rifinitura superficiale di qualsiasi tipo di prodotto flessibile**. Per alcune lavorazioni, il **cilindro smerigliatore è rivestito di gomma**, in modo da incrementare l'attrito tra cilindro e carta abrasiva, consentendo di trasmettere alla carta abrasiva una **potenza superiore a quella delle macchine a cilindro**, evitando slittamenti della carta abrasiva in fase di lavorazione. In tal modo è possibile **asportare elevati spessori di prodotto** durante una singola fase di lavorazione.

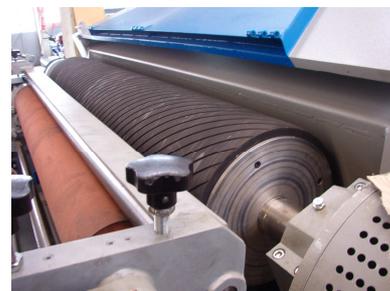


Per altre tipologie di smerigliatura il **cilindro smerigliatore è realizzato in acciaio cromato**, privo di rivestimento di gomma, per aumentare il raffreddamento del cilindro e della carta abrasiva, consentendo di mantenere **precisioni di lavorazione elevatissime** (nell'ordine dei **millesimi di mm** su tutta la superficie).

La **massima versatilità** della smerigliatrice a nastro si ottiene con l'utilizzo di un inverter (fornito a richiesta), per la variazione della velocità di rotazione del cilindro smerigliatore. La **velocità di smerigliatura può essere regolata in un intervallo molto ampio** (da 150 giri/min fino a oltre 1300 giri/min) con effetti di smerigliatura molto diversificati, senza necessità di cambiare tipo o grana di carta abrasiva. La **possibilità di lavorare a velocità di smerigliatura molto basse**, è particolarmente utile nel caso di prodotti



termoplastici, consentendo una facile smerigliatura ed un **effetto superficiale molto uniforme**, senza alcun riscaldamento del prodotto, mantenendone **inalterate le caratteristiche di flessibilità e morbidezza** che, con un eventuale surriscaldamento in fase di smerigliatura, sarebbero compromesse.



Le **recenti innovazioni** introdotte sulla smerigliatrice a nastro (nuovo sistema di alimentazione, dispositivi di allargamento e stendi-piega in entrata ed in uscita ecc.) ne hanno ulteriormente **ampliato il campo di utilizzo**, estendendolo a prodotti elastici (pelli sottili, tessuti gommati, micro-fibre elastiche ecc.) sia in lastre che in forma di prodotti continui in bobina e/o in falda. Per quanto riguarda i prodotti in bobina, la macchina **può essere alimentata nei due sensi** (in entrata ed in uscita), per una **smerigliatura ancora più personalizzata** e per ottimizzare la pulizia del prodotto.

## **I principali vantaggi della smerigliatrice a nastro nei confronti delle tradizionali macchine a cilindro sono:**

**Sostituzione rapida della carta abrasiva.** Il nastro abrasivo può essere sostituito in solo un minuto, estraendolo dal lato destro della macchina. La dotazione di opportuni utensili pneumatici consente di rendere l'operazione particolarmente agevole e sicura. La **tensione del nastro è pneumatica** ed il **centraggio** dello stesso, in fase di lavorazione, è automatico (con **sistema di rilevamento ad ultrasuoni**, insensibile alla polvere ed al colore dell'abrasivo). La funzione di sostituzione rapida dell'abrasivo è molto utile nella fase di ricerca di nuovi effetti di smerigliatura e nella messa a punto della macchina, potendo rapidamente adattare la macchina a qualsiasi prodotto senza sprechi di materiale, senza interferire con i parametri di lavorazione e in tempi estremamente ridotti.

**Nuovo sistema di sostituzione rapida del cilindro trasportatore e del suo rivestimento.** Il nuovo sistema di alimentazione ha permesso di studiare un montaggio del cilindro trasportatore tale da consentirne la rapida sostituzione. Per molte applicazioni è inoltre possibile utilizzare **rivestimenti di gomma del tipo a manicotto** (montaggio tramite aria compressa) in sostituzione del tradizionale rivestimento di gomma vulcanizzata.

**Maggior durata della carta abrasiva.** Grazie alla maggior superficie di carta abrasiva montata in nastro rispetto a quella delle macchine a carta avvolta e, soprattutto, grazie alla pulizia ed al naturale raffreddamento del nastro durante la rotazione, si **riduce drasticamente l'intasamento dell'abrasivo**, prolungandone sia la durata (misurata per unità di superficie) che la resa, intesa come produzione con qualità costante di smerigliatura.

**Maggior precisione di smerigliatura e di calibratura.** Nella smerigliatrice a nastro VELOX SN, il cilindro smerigliatore è fisso e non oscilla longitudinalmente. L'oscillazione dell'abrasivo è realizzata dallo spostamento del nastro abrasivo stesso longitudinalmente al cilindro smerigliatore, tramite un sistema pneumatico controllato da ultrasuoni. La frequenza e l'ampiezza di oscillazione sono regolabili. Il sistema di **regolazione dello spessore** (con precisione millesimale) può essere manuale (versione standard) oppure automatico con controllo elettronico e visualizzazione digitale.

**Maggior uniformità di smerigliatura e assenza di "scalettare".** I nastri abrasivi sono forniti pre-montati e pronti all'uso. Le giunture dei nastri sono calibrate e la qualità di smerigliatura non è influenzata dall'abilità dell'operatore nel montaggio della carta (come avviene sulle macchine a cilindro). Il risultato è una **smerigliatura uniforme su tutta la superficie del prodotto** e l'assenza delle barrature tipiche delle macchine a cilindro nel caso di difetti e/o imprecisioni nel montaggio e nella preparazione della carta abrasiva.

**Assenza di surriscaldamento del cilindro smerigliatore.** Grazie al naturale raffreddamento del nastro abrasivo che avviene durante la rotazione tra il cilindro smerigliatore ed un opportuno cilindro di rinvio, il calore generato dalla smerigliatura viene disperso dalla carta stessa e non si accumula nel cilindro smerigliatore che, anche dopo ore di lavoro, non si riscalda sensibilmente, mantenendo **inalterata la qualità di smerigliatura**.



REA N° 45967 della C.C.I.A.A. di Varese  
Numero meccan. esportazione : VA 014400  
Uff. Reg. Imprese Tribunale Varese : N° 6019  
Cap. Sociale inter. Versato EUR 531.596,52  
Codice Fiscale / P. IVA N°: IT 00197070121  
**Macchine per conceria dal 1947**

**ALETTI**



**ALETTI GIOVANNI & FIGLI S.R.L.**  
Via Tiepolo 14 - 21100 VARESE - ITALIA  
Telefono (+) 39 (0332) 33.46.64  
Telefax (+) 39 (0332) 33.19.17  
www.tannerymachines.com  
E - mail : aletti@aletti.it

Nonostante i molteplici settori di utilizzo della nuova VELOX SN, la **smerigliatrice è praticamente sempre costruita sulla medesima base**, risultando una delle macchine di rifinitura più versatili. La realizzazione di linee di smerigliatura per le diverse applicazioni differisce essenzialmente per i sistemi di alimentazione, i sistemi di pulizia del prodotto e gli accessori.

Particolari configurazioni e versioni di linee di smerigliatura sono state realizzate per la lavorazione delle **pelli della gomma ed in generale dei prodotti in lastre**. Tali linee dispongono di sistemi di alimentazioni manuali (per gomma e materiali rigidi sono disponibili sistemi di alimentazione automatica) con dispositivi di allargamento, tenuta del prodotto e distensione delle pieghe, per consentire la smerigliatura e la calibratura dell'intera superficie del materiale senza strappi e/o pieghe.

Versioni speciali di smerigliatrice sono state studiate e costruite per **smerigliatura e la calibratura di alta precisione** ( la precisione ottenuta su rotoli di PU per stampa è di +/- **0,01 mm**) **gomma, tessuti gommati e "printing blankets" in bobina**. In queste linee la smerigliatura avviene in uscita per un più immediato controllo della stessa (il **prodotto smerigliato è visibile dopo soli 15 cm** dal contatto con il cilindro smerigliatore) e per una facile pulizia del prodotto (smerigliando in uscita, la polvere è convogliata all'interno della macchina ed evacuata dal sistema di aspirazione, evitando qualsiasi deposito sul prodotto che esce dalla smerigliatrice praticamente pulito).

La smerigliatrice a nastro è particolarmente efficace nella **smerigliatura e calibratura del cuoio rigenerato** per cui sono state realizzate sia versioni per smerigliatura in entrata che in uscita e per materiale tradizionale (cuoio rigenerato prodotto con processo umido) che per materiali innovativi (cuoio rigenerato prodotto con scarti di pelli conciate al titanio e prodotto con processo secco). Simili alle linee per cuoio rigenerato sono le macchine fornite per la **calibratura e la lisciatura del sughero**.

Linee di smerigliatura speciali sono state studiate e fornite nel settore del **tessuto non tessuto**, sia per la **calibratura dei prodotti spaccati che per la rifinitura superficiale** degli stessi e, nel caso delle **finte pelli**, prima ed eventualmente dopo la coagulazione e/o spalmatura (la VELOX SN è particolarmente apprezzata per la qualità **dell'effetto "nubuk"** su PU e PVC).

Nel **settore tessile** la estrema versatilità della smerigliatrice a nastro ha consentito di introdurre un nuovo tipo di rifinitura denominata **"smerigliatura a disegno"** che consente di realizzare qualsiasi tipi di disegno sui prodotti, mediante l'abrasione selettiva della superficie degli stessi. Questo tipo di **refinitura speciale è stato sperimentato con successo anche sulla finta pelle, sui tessuti e non tessuti spalmati e su molte altre tipologie di prodotto**.

